

Бюллетень III/2019

НОВОСТИ И НОВЫЕ ПРОДУКТЫ

Партнёрская конференция 2019 в Москве	1
Сертификация точки доступа R750	1
Сформирована линейка коннекторов для полевой разделки	2
Новые листовки по медным решениям	3

ИЗ БЛОГОВ COMMSCOPE

Одномод или многомод?	3
Четыре тренда, которые определяют развитие дата-центров	4
Терминирование оптики. Что выбрать	4

Новости и события

Партнёрская конференция 2019 в Москве

Определена дата ежегодной партнёрской конференции CommScope, на которой, как обычно, мы подведём итоги работы за прошедший год, расскажем подробнее о произошедших и ожидаемых изменениях и нововведениях.

Конференция пройдёт 12 ноября этого года в гостинице Holiday Inn Сокольники. Ссылка для регистрации будет разослана в ближайшее время.

В конференции также примут участие наши новые коллеги из компании Ruckus. Они подробно расскажут о своей продуктовой линейке и преимуществах коммутационного и Wi-Fi оборудования Ruckus.

Будем рады встрече с вами!

PartnerPRO®
N E T W O R K

Точка доступа R750 получила сертификат Wi-Fi CERTIFIED 6

Производимая Ruckus Networks (входит в компанию CommScope) **R750 стала одной из первых точек доступа, получивших сертификат Wi-Fi CERTIFIED 6.** Изделие соответствует требованиям нового стандарта 802.11ax, известного также как Wi-Fi 6. Эта двухдиапазонная ТД поддерживает восемь пространственных потоков (4x4:4 в диапазоне 5 ГГц, 4x4:4 в диапазоне 2,4 ГГц), обеспечивает суммарную пропускную способность 3,5 Гбит/с, имеет встроенную поддержку Bluetooth Low Energy (BLE) и Zigbee. Точка доступа стандарта Wi-Fi 6 увеличивает скорость работы клиентских устройств почти в четыре раза по сравнению с оборудованием Wi-Fi 5, оптимизирует пропускную способность сети, повышает производительность в перегруженных средах и продлевает срок службы батареи. Полученная сертификация служит дополнительной гарантией эффективной работы данной ТД в таких ультраплотных средах, как стадионы, гостиницы, конференц-центры и пр.



Подробности по ссылке <https://www.commscope.com/NewsCenter/PressReleases/RUCKUS-NETWORKS-R750-ACCESS-POINT-NOW-WI-FI-CERTIFIED-6/>

CommScope сформировала полную линейку коннекторов для полевой разделки

Предлагаемые технические решения обеспечивают гибкость и удобство для терминирования волоконно-оптических кабельных систем в любых ситуациях и условиях. В линейку входят три типа коннекторов:

Коннектор QWIK II построен на основе механической стыковки (сплайса). Он прост в использовании, надежен, позволяет осуществить терминирование менее чем за минуту и допускает повторное терминирование (до трех раз). Для работы с QWIK II не требуется ни источника электричества, ни специального инструмента. Решение поддерживает разъемы LC, SC и ST.

Коннектор Qwik-Fuse предполагает организацию сварного соединения (сплайса). Он обеспечивает организацию быстрого и надежного соединения с низкими показателями потерь. Поддерживаются разъемы LC и SC. Коннекторы Qwik-Fuse совместимы со всеми ведущими сварными аппаратами, представленными на рынке.

Коннекторы Qwik-Fuse MPO, как и следует из их названия, предназначены для терминирования многоволоконных кабелей. Это альтернатива претерминированным решениям MPO, например, для оперативного ремонта, восстановления и модернизации кабельных инфраструктур.



Подробности по ссылке <https://www.commscope.com/Docs/Field-Installable-Connector-Solutions-Guide-CO-113709-EN.pdf>

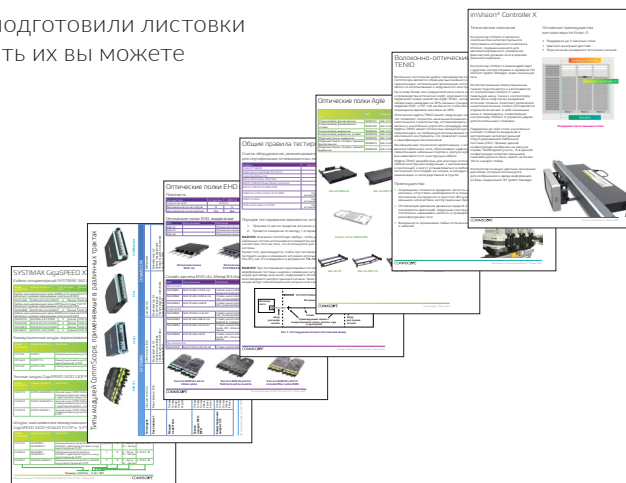
Новые описания медных решений SYSTIMAX и NETCONNECT

В дополнение к листовкам по оптической продукции CommScope мы подготовили листовки по медной продукции, как по SYSTIMAX, так и по NETCONNECT. Скачать их вы можете в соответствующих разделах сайтов наших дистрибуторов.

- [OCS](#)
- [Комптек](#)
- [Ланхост](#)

Напоминаем, что в листовках указаны текущие MID наиболее используемых продуктов CommScope.

Полный он-лайн каталог находится на сайте www.commscope.com





Одномод или многомод? Самолетом или на автомобиле?

Ах, летний отпуск позади. Как вы добирались до моря: самолетом или на автомобиле? Верьте или нет, но выбор между одно- и многомодовым волокном очень похож на выбор транспортного средства. Достаточно сопоставить типовые вопросы, которые обычно встают при решении той и другой задачи.

При принятии решения о том, ехать или летать	При выборе между одно- и многомодовым волокном
<ul style="list-style-type: none">• Сколько людей собирается на отдых? Кто-нибудь присоединится к вам по пути?• Какой вариант будет быстрее?• Сколько будет стоить дорога?• Каковы будут внешние условия путешествия?• Насколько комфортно вам будет во время поездки?• Нужно ли брать с собой дополнительный багаж?	<ul style="list-style-type: none">• Какова необходимая пропускная способность? Вам нужно будет адаптироваться к росту сети?• Как далеко нужно передать сигнал?• Каков бюджет проекта?• Каковы будут факторы окружающей среды?• Насколько важно регулярное техническое обслуживание?• Для какого протокола будет использоваться кабельная система (Ethernet, PON, SDH...)?

Летим с одномодом. Одномодовое волокно как полет на самолете – выгодно при большом расстоянии. Для некоторых протоколов Ethernet такого волокно можно использовать на дальностях до 10 км. Возможность передачи оптического сигнала на большие расстояния связана с малым диаметром сердцевины одномодового волокна, по которому распространяется только одна мода света. В многомодовом волокне межмодовая дисперсия существенно ограничивает дальность.

Одномодовое волокно также похоже на полет в том отношении, что стоит оно больше. Но при этом оно обладает гибкостью для будущего роста и адаптации к новым технологиям. Одномодовое волокно в отличие от многомодового можно использовать в пассивной оптической сети (PON). Выбор в пользу такого волокна – отличный способ увеличить пропускную способность при одновременном снижении будущих затрат.

Едем с многомодом. По большей части, многомодовое волокно схоже с поездкой на авто. Оно отлично подходит для коротких расстояний – до 300–400 м. Если вам только нужно «закрыть» короткий участок между зданиями, то многомод – правильный выбор.

Это волокно проще обслуживать. Из-за большего диаметра сердцевины оно менее чувствительно к грязи и жестким условиям окружающей среды. Многомодовое волокно может быть несовместимо с компонентами PON, но предпочтительно для Ethernet.

Оно способно поддержать 100G и даже более высокие скорости. Серьезный недостаток многомодового волокна – сложность расширения полосы пропускания в будущем. И в этом оно схоже с полетом на самолете: вам придется купить еще один билет, если в последнюю минуту кузен решит присоединиться к вам.

Использование одномодового волокна не исключает применение многомодового, и наоборот. Так, в кампусной сети одно- и многомодовые волокна обычно используют



в сочетании друг с другом. Согласитесь, ведь даже прилетев на курорт на самолете, последние несколько десятков километров вы обычно преодолеваете на авто.

Из блога Дженифер Дьюитц (Jennifer Duits): <https://www.commscope.com/Blog/Choosing-to-Deploy-Single-mode-or-Multimode-Fiber-is-Similar-to-Flying-or-Driving-for-Vacation/>



Четыре тренда, которые определяют развитие дата-центров

«Цель без плана всего лишь мечта», — цитата знаменитого автора «Маленького принца» Антуана де Сент-Экзюпери. Также и с трендами в области центров обработки данных (ЦОД): мало их знать, необходимо иметь четкий план достижения намеченной цели.

Итак, каковы же главные тренды:

1. **ЦОДы продолжают расти.** К 2021 году глобальный интернет-трафик вырастит еще в три раза — гигантские объемы данных, которые надо где-то хранить и обрабатывать.
2. Опережающими темпами будут развиваться **гипер-ЦОДы**. Скорость и инновации — вот два слова, которые характеризуют эти объекты. Производителям и проектировщикам также не следует стоять на месте, необходимо быстро адаптироваться к потребностям гигантских дата-центров.
3. На сцену выходят **новые сетевые архитектуры**. Фантастические скорости передачи, которые уже достигают 400 Гбит/с, и новые топологии интерконнект необходимы для поддержки эффективной работы современных виртуализированных вычислительных сред.
4. **FOG Computing**. Это уже не научная фантастика, устройства напрямую коммуницируют друг с другом, но далеко не все дата-центры готовы к поддержке IoT. А это необходимо, чтобы не отстать в конкурентной борьбе.

Эти тенденции определяют развитие индустрии ЦОДов. Но прежде чем составить план, как лучше двигаться вперед в соответствии с этими трендами, необходимы знания: технологий, технических решений, их сильных и слабых сторон. Только при наличии таких знаний мечту по достижению определенной цели можно превратить в четкую стратегию.

Ваша способность подготовиться к новым вызовам определит, будет ли ваш центр обработки данных инновационным, соответствующим основным тенденциям, или станет устаревшим в течение короткого времени. Мы в CommScope готовы к будущему. А вы?



Из блога Карлоса Моррисона Фэлла (Carlos Morrison Fell): <https://www.commscope.com/Blog/Four-trends-that-benefit-data-centers/>



Терминирование оптики. Что выбрать

При выборе способа терминирования ВОЛС возникает множество вопросов. Вот лишь некоторые из них:

- Какую технологию использовать?
- Какова реальная стоимость организации соединения?
- Требуется ли специальные инструменты или тренинг?
- Каково качество соединения?
- Сколько времени занимает процедура терминирования?

При выборе технологии соединения нужно оценить приоритеты конкретного проекта: стоимость, время, качество соединения.

Стоимость – самый простой фактор для анализа. Однако в большом проекте стоимость отдельного соединителя может не иметь большого значения. Если же бюджет проекта серьезно ограничен, стоимость может стать определяющим фактором.

Специфика технологии соединения (механическое или сварное) влияет на время, которое требуется для процедуры терминирования. Но здесь следует учитывать не только собственно время работы, но и время обучения.

Кроме того, выбор технологии соединения во многом определяет его качество. И это чрезвычайно важно. Если вы закончите проект в рамках бюджета и вовремя, но заказчик в конечном итоге будет иметь проблемы с производительности сети, то это чревато очень серьезными проблемами для вас.

Ниже перечислены основные технологии организации соединений:

- **Эпоксидная смола и полировка.** Волокно устанавливается внутрь наконечника разъема с эпоксидной смолой, затем производится шлифовка торца.
- **Механическое соединение (сплайс).** Волокно заводится в произведенный в заводских условиях соединитель и фиксируется.
- **Сварное соединение (сплайс).** Волокно терминируется с помощью сварки с произведенным в заводских условиях соединителем.
- **Сварка с полушнуром.** Волокно сваривается с изготовленным в заводских условиях полушнуром.
- **Претерминированное решение.** Соединение выполняется на заводе.

Эксперты CommScope оценили различные технологии соединений по основным параметрам. Результаты приведены в табличке ниже.

Параметр	Эпоксидная смола и полировка	Механический сплайс	Сварной сплайс	Сварка с полушнуром	Претерминированное решение
Стоимость продукта	\$	\$\$	\$\$	\$\$\$	\$\$\$
Стоимость инсталляции (работа + оборудование)	\$\$\$	\$\$	\$\$	\$\$\$	\$
Время инсталляции	++++	++	+++	+++	+
Необходимость в источнике питания	Да	Нет	Да (возможно использование АКБ)	Да (возможно использование АКБ)	Нет
Стабильность качества соединения	Плохое	Хорошее	Отличное	Отличное	Наилучшее
Показатель потерь	Средний	Средний	Низкий	Низкий	Самый низкий

Из блога Дженифер Дьюйтс (Jennifer Duijts): <https://www.commscope.com/Blog/Connecting-with-the-right-fiber-optic-connector-Part-1/>

Напоминаем – общий e-mail для связи с Представительством CommScope в России/СНГ CommScopeRussia@CommScope.com. **Есть вопросы? Будут ответы!**

